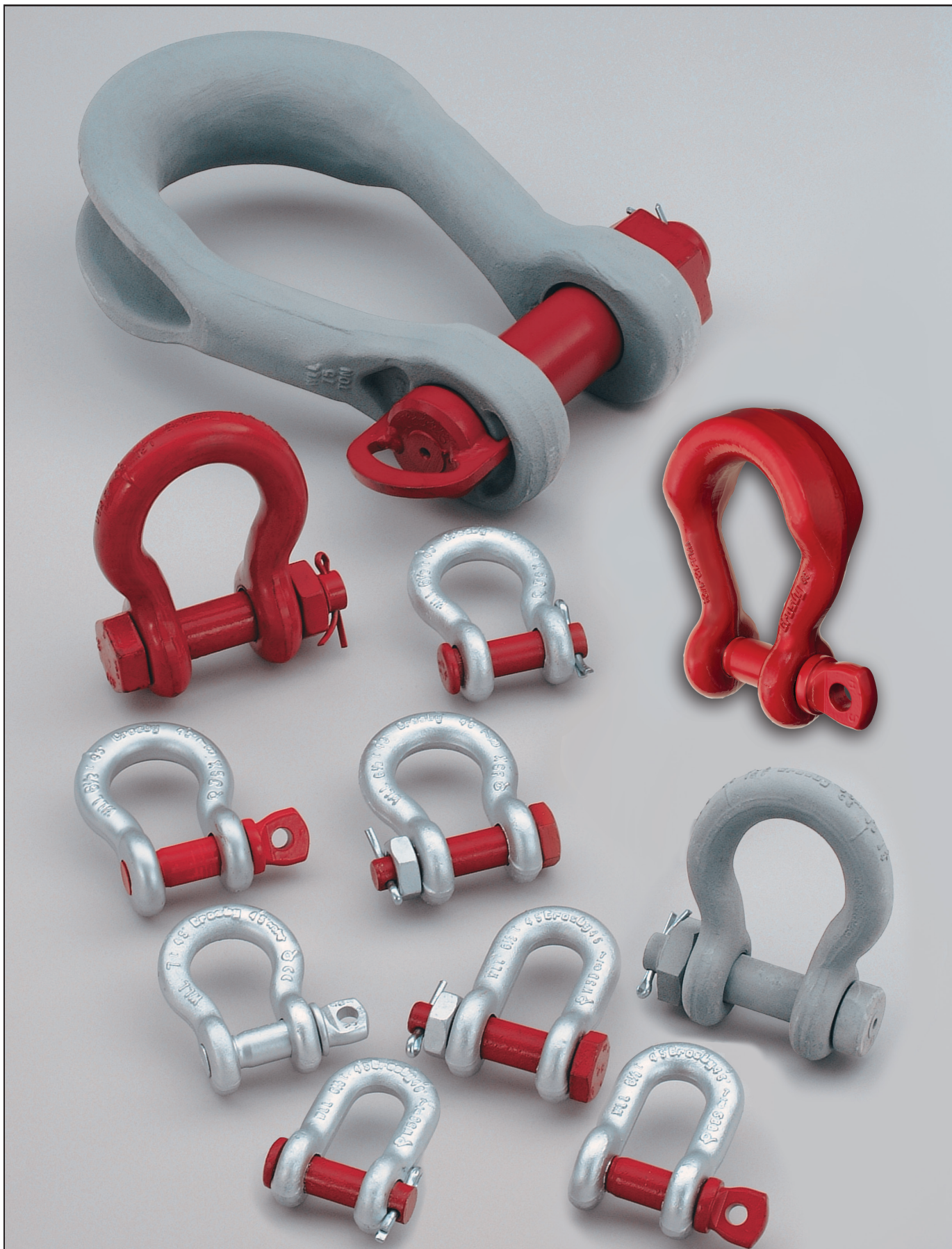


Скобы



Скобы с винтовой нарезкой Crosby®

Load Rated® Fatigue Rated®



MAXTOUGH®



ЯКОРНЫЕ СКОБЫ С ВИНТОВОЙ НАРЕЗКОЙ



G-209 / S-209

Якорные скобы с винтовой нарезкой G-209 отвечают эксплуатационным требованиям Федеральной спецификации RR-C-271D для типа IVA, марки A, класса 2, кроме положений, распространяющихся на подрядчика. Дополнительные сведения см. на с. 450 общего каталога.

ЦЕПНЫЕ СКОБЫ С ВИНТОВОЙ НАРЕЗКОЙ

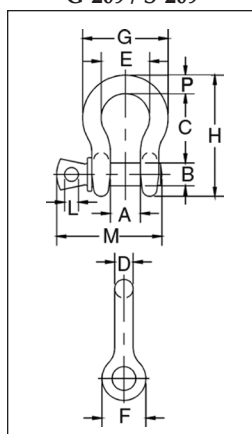


G-210 / S-210

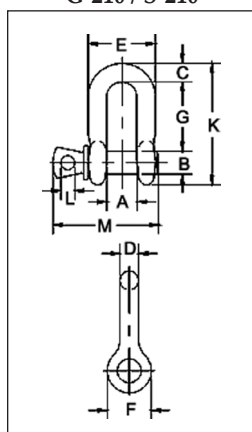
Цепные скобы с винтовой нарезкой G-210 отвечают эксплуатационным требованиям Федеральной спецификации RR-C-271D для типа IVB, марки A, класса 2, кроме положений, распространяющихся на подрядчика. Дополнительные сведения см. на с. 450 общего каталога.

- Грузоподъемность от 0,33 до 55 метрических тонн.
- Кованые, закаленные и отпущенные, со штифтами из легированной стали.
- Предельная рабочая нагрузка маркирована на каждой скобе.
- Оцинкованные горячим способом или непокрытые.
- Высокая стойкость к усталостному износу.
- На скобах грузоподъемностью 25 т и более применяется технология RFID.
- Скобы могут поставляться с сертификатами испытаний под нагрузкой на соответствие признанным стандартам Американского бюро судоходства (ABS), Норвежского морского регистра (DNV), Регистра Ллойда и др. Стоимость проведения испытаний и сертификации будет сообщена при оформлении заказа.
- Скобы подвергаются термической обработке закалкой и отпуском и отвечают требованиям стандарта DNV обеспечения стойкости к удару в 42 Дж (31 фунто-фут) при -20 °C (-4 °F).
- Изделия грузоподъемностью от 0,5 т до 25 т соответствуют эксплуатационным требованиям стандарта EN13889:2003
- Отвечают всем требованиям стандарта ASME B30.26 или превосходят их.
- Утверждение типового образца и сертификация проводятся в соответствии с процедурами № 1-1-17.7 правил устройства стальных судов 2006 г Американского бюро судоходства (АБС) и с руководством АБС по сертификации кранов.
- Компания Crosby аттестована на поставку якорных скоб мод. 209 грузоподъемностью 2 т до 25 т, соответствующих правилам сертификации 2.7-1 DNV – морские контейнеры. Для наших стандартных скоб Crosby выполняются: статистическое пробное испытание 1-3 % изделий в зависимости от размера партии; испытание на ударную вязкость дуги и штифта. Испытания проводятся компанией Crosby, по требованию нами предоставляется протокол испытания по форме 3.1 с результатами испытания.
- Красный штифт (Red Pin®) ... является фирменным знаком качества Crosby.

G-209 / S-209



G-210 / S-210



Номинальный размер (дюйм)	Предел рабочей нагрузки (т)*	№ по каталогу		Вес кажд. (кг)	Размеры (мм)														Допуск + / -	
		G-209	S-209		A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	P	C	A			
3/16	1/3	1018357	—	,03	9,65	6,35	22,4	4,85	15,2	14,2	24,9	37,3	4,06	28,4	4,85	1,50	1,50			
1/4	1/2	1018375	1018384	,05	11,9	7,85	28,7	6,35	19,8	15,5	32,5	46,7	4,85	35,1	6,35	1,50	1,50			
5/16	3/4	1018393	1018400	,09	13,5	9,65	31,0	7,85	21,3	19,1	37,3	53,0	5,60	42,2	7,85	3,30	1,50			
3/8	1	1018419	1018428	,14	16,8	11,2	36,6	9,65	26,2	23,1	45,2	63,0	6,35	51,5	9,65	3,30	1,50			
7/16	1-1/2	1018437	1018446	,17	19,1	12,7	42,9	11,2	29,5	26,9	51,5	74,0	7,85	60,5	11,2	3,30	1,50			
1/2	2	1018455	1018464	,33	20,6	16,0	47,8	12,7	33,3	30,2	58,5	83,5	9,65	68,5	12,7	3,30	1,50			
5/8	3-1/4	1018473	1018482	,62	26,9	19,1	60,5	16,0	42,9	38,1	74,5	106	11,2	85,0	17,5	6,35	1,50			
3/4	4-3/4	1018491	1018507	1,07	31,8	22,4	71,5	19,1	51,0	46,0	89,0	126	12,7	101	20,6	6,35	1,50			
7/8	6-1/2	1018516	1018525	1,64	36,6	25,4	84,0	22,4	58,0	53,0	102	148	12,7	114	24,6	6,35	1,50			
1	8-1/2	1018534	1018543	2,28	42,9	28,7	95,5	25,4	68,5	60,5	119	167	14,2	129	26,9	6,35	1,50			
1-1/8	9-1/2	1018552	1018561	3,36	46,0	31,8	108	29,5	74,0	68,5	131	190	16,0	142	31,8	6,35	1,50			
1-1/4	12	1018570	1018589	4,31	51,5	35,1	119	32,8	82,5	76,0	146	210	17,5	156	35,1	6,35	1,50			
1-3/8	13-1/2	1018598	1018605	6,14	57,0	38,1	133	36,1	92,0	84,0	162	233	19,1	174	38,1	6,35	3,30			
1-1/2	17	1018614	1018623	7,80	60,5	41,4	146	39,1	98,5	92,0	175	254	20,6	187	41,1	6,35	3,30			
1-3/4	25	1018632	1018641	12,6	73,0	51,0	178	46,7	127	106	225	313	25,4	231	57,0	6,35	3,30			
2	35	1018650	1018669	20,4	82,5	57,0	197	53,0	146	122	253	348	31,0	263	61,0	6,35	3,30			
2-1/2	55	1018678	1018687	38,9	105	70,0	267	69,0	184	145	327	453	35,1	330	79,5	6,35	6,35			

Номинальный размер (дюйм)	Предел рабочей нагрузки (т)*	№ по каталогу		Вес кажд. (кг)	Размеры (мм)												Допуск + / -	
		G-210	S-210		A	B	C	D	E	F	G	K	L	M	G	A		
1/4	1/2	1019150	1019169	,05	11,9	7,85	6,35	6,35	24,6	15,5	22,4	40,4	4,85	35,1	1,50	1,50		
5/16	3/4	1019178	1019187	,08	13,5	9,65	7,85	7,85	29,5	19,1	26,2	48,5	5,60	42,2	1,50	1,50		
3/8	1	1019196	1019203	,13	16,8	11,2	9,65	9,65	35,8	23,1	31,8	58,5	6,35	51,5	3,30	1,50		
7/16	1-1/2	1019212	1019221	,20	19,1	12,7	11,2	11,2	41,4	26,9	36,6	67,5	7,85	60,5	3,30	1,50		
1/2	2	1019230	1019249	,27	20,6	16,0	12,7	12,7	46,0	30,2	41,4	77,0	9,65	68,5	3,30	1,50		
5/8	3-1/4	1019258	1019267	,57	26,9	19,1	15,7	16,0	58,5	38,1	51,0	95,5	11,2	85,0	3,30	1,50		
3/4	4-3/4	1019276	1019285	1,20	31,8	22,4	20,6	19,1	70,0	46,0	60,5	115	12,7	101	6,35	1,50		
7/8	6-1/2	1019294	1019301	1,43	36,6	25,4	24,6	22,4	81,0	53,0	71,5	135	12,7	114	6,35	1,50		
1	8-1/2	1019310	1019329	2,15	42,9	28,7	25,4	25,4	93,5	60,5	81,0	151	14,2	129	6,35	1,50		
1-1/8	9-1/2	1019338	1019347	3,06	46,0	31,8	31,8	28,7	103	68,5	91,0	172	16,0	142	6,35	1,50		
1-1/4	12	1019356	1019365	4,11	51,5	35,1	35,1	31,8	115	76,0	100	191	17,5	156	6,35	3,30		
1-3/8	13-1/2	1019374	1019383	5,28	57,0	38,1	38,1	35,1	127	84,0	111	210	19,1	174	6,35	3,30		
1-1/2	17	1019392	1019409	7,23	60,5	41,4	41,1	38,1	137	92,0	122	230	20,6	187	6,35	3,30		
1-3/4	25	1019418	1019427	12,1	73,0	51,0	54,0	44,5	162	106	146	279	25,4	231	6,35	3,30		
2	35	1019436	1019445	19,2	82,5	57,0	60,0	51,0	184	122	172	312	31,0	263	6,35	3,30		
2-1/2	55	1019454	1019463	32,5	105	70,0	66,5	66,5	238	145	203	377	35,1	330	6,35	6,35		

* ПРИМЕЧАНИЕ. Максимальная испытательная нагрузка равна 2,0-кратной предельной рабочей нагрузке (ПРН). Минимальный предел прочности равен 6-кратной предельной рабочей нагрузке. Сокращение предельной рабочей нагрузки из-за приложения боковой нагрузки см. на с. 80 общего каталога.

Скобы из сплава с винтовой нарезкой Crosby®

Load Rated®

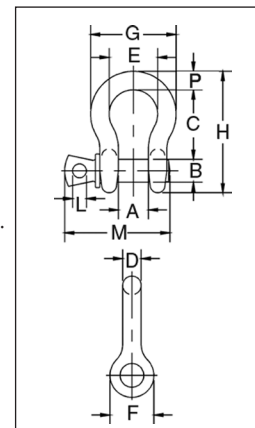


G-209A



Якорные скобы с винтовой нарезкой G-209A отвечают эксплуатационным требованиям Федеральной спецификации RR-C-271D для типа IVA, марки A, класса 2, кроме положений, распространяющихся на подрядчика. Дополнительные сведения см. на с. 450 общего каталога.

- Грузоподъемность: 2–21 метрической тонны.
- Скобы из ковanej легированной стали, закаленные и отпущенные, болты из легированной стали.
- Предельная рабочая нагрузка маркирована на каждой скобе.
- Оцинкованные горячим способом.
- Скобы могут поставляться с сертификатами испытаний под нагрузкой на соответствие признанным стандартам Американского бюро судоходства (ABS), Норвежского морского регистра (DNV), Регистра Ллойда и др. Стоимость проведения испытаний и сертификации будет сообщена при оформлении заказа.
- Отвечают всем требованиям стандарта ASME B30.26 или превосходят их, включая идентификацию, пластичность, расчетный коэффициент надежности, пробную нагрузку и рабочую температуру. Особое значение имеет то, что эти скобы отвечают другим критически важным эксплуатационным требованиям, включая усталостную долговечность, ударные характеристики и определение происхождения материала, не вошедшим в стандарт ASME B30.26.



G-209A Скобы Crosby® из сплава с винтовой нарезкой

Номинальный размер (дюйм)	Предел рабочей нагрузки (т)*	G-209A № по каталогу	Вес кажд. (кг)	Размеры (мм)												Допуск + / -	
				A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	P	C	A	
3/8	2	1017450	,14	16,8	11,2	36,6	9,65	26,2	23,1	45,2	63,5	6,35	51,5	9,65	3,30	1,50	
7/16	2-2/3	1017472	,17	19,1	12,7	42,9	11,2	29,5	26,9	51,5	74,0	7,85	60,5	11,2	3,30	1,50	
1/2	3-1/3	1017494	,29	20,6	16,0	47,8	12,7	23,3	30,2	58,5	83,5	9,65	68,5	12,7	3,30	1,50	
5/8	5	1017516	,63	26,9	19,1	60,5	16,0	42,9	38,1	74,5	106	11,2	85,0	17,5	3,30	1,50	
3/4	7	1017538	1,02	31,8	22,4	71,5	19,1	51,0	46,0	89,0	126	12,7	101	20,6	6,35	1,50	
7/8	9-1/2	1017560	1,53	36,6	25,4	84,0	22,4	58,0	53,0	102	148	12,7	114	24,6	6,35	1,50	
1	12-1/2	1017582	2,41	42,9	28,7	95,5	25,4	68,5	60,5	119	167	14,2	129	26,9	6,35	1,50	
1-1/8	15	1017604	3,09	46,0	31,8	108	29,5	74,0	68,5	131	190	16,0	142	31,8	6,35	1,50	
1-1/4	18	1017626	4,31	51,5	35,1	119	32,8	82,5	76,0	146	210	17,5	156	35,1	6,35	1,50	
1-3/8	21	1017648	6,01	57,0	38,1	133	36,1	92,0	84,0	162	233	19,1	174	38,1	6,35	3,30	

* Максимальная пробная нагрузка равна 2-х кратной предельной рабочей нагрузке (метрические тонны). Минимальная разрушающая нагрузка равна 4,5-кратной предельной рабочей нагрузке в метрических тоннах. Сокращение предельной рабочей нагрузки из-за приложения боковой нагрузки см. на с. 80 общего каталога.

Load Rated®

Fatigue Rated®

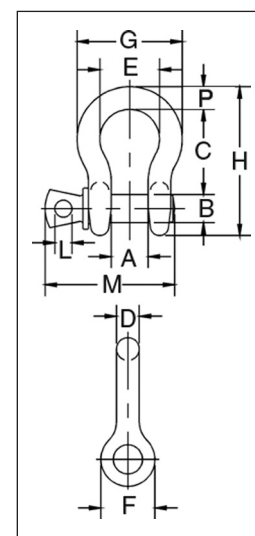


MAXTOUGH®

S-209T СКОБЫ С УЛУЧШЕННОЙ ОТДЕЛКОЙ



- Размеры: от 3/4" до 3/8"
- Грузоподъемность: От 1 до 4,75 метрической тонны.
- Кованые, закаленные и отпущенные, со штифтами из легированной стали.
- Предельная рабочая нагрузка маркирована на каждой скобе.
- Плоская задняя поверхность с черным износостойчивым покрытием.
- Высокая стойкость к усталостному износу.
- Ведущий в отрасли расчетный коэффициент надежности 6:1.
- Цепные скобы с винтовой нарезкой соответствуют эксплуатационным требованиям Федеральной спецификации RR-C-271D, тип A, степень A, класс 2, кроме положений, распространяющихся на подрядчика.
- Соответствуют эксплуатационным требованиям стандарта EN 13889:2003.
- Отвечают всем требованиям стандарта ASME B30.26 или превосходят их, включая идентификацию, пластичность, расчетный коэффициент надежности, пробную нагрузку и рабочую температуру. Особое значение имеет то, что эти скобы отвечают другим критически важным эксплуатационным требованиям, включая усталостную долговечность, ударные характеристики и определение происхождения материала, не вошедшим в стандарт ASME B30.26.



Скобы с улучшенной отделкой S-209T

Номинальный размер (дюйм)	Предел рабочей нагрузки (т)*	S-209T № по каталогу	Вес кажд. (кг)	Размеры (мм)												Допуск + / -	
				A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	P	C	A	
3/8	1	1018706	,14	16,8	11,2	36,6	9,65	26,2	23,1	45,2	63,0	6,35	51,5	9,65	3,30	1,50	
7/16	1-1/2	1018724	,17	19,1	12,7	42,9	11,2	29,9	26,9	51,5	74,0	7,85	60,5	11,2	3,30	1,50	
1/2	2	1018742	,33	20,6	16,0	47,8	12,7	33,3	30,2	58,5	83,5	9,65	68,5	12,7	3,30	1,50	
5/8	3-1/4	1018760	,62	26,9	19,1	60,5	16,0	42,9	38,1	74,5	106	11,2	85,0	17,5	6,35	1,50	

Болтовые скобы Crosby®

Load Rated®

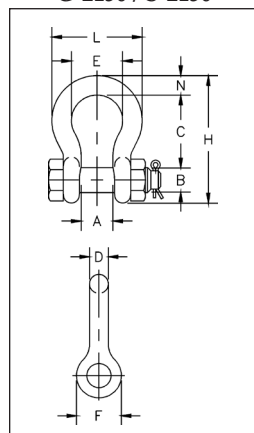
БОЛТОВЫЕ ЯКОРНЫЕ СКОБЫ



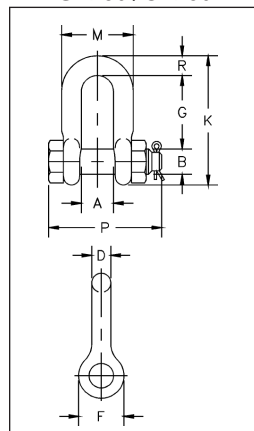
G-2130 / S-2130

Болтовые якорные скобы G-2130 с облегченной головкой, гайкой и шплинтовым замком. Соответствуют эксплуатационным требованиям Федеральной спецификации RR-C-271D, тип IVA, степень А, класс 3, кроме положений, касающихся подрядчика. Дополнительные сведения см. на с. 450 общего каталога.

G-2130 / S-2130



G-2150 / S-2150



Fatigue Rated®

QT®

QUIC-CHECK®

MAXTOUGH®

RFID EQUIPPED

- Грузоподъемность от 0,33 до 150 метрических тонн.
- Предельная рабочая нагрузка маркирована на каждой скобе.
- Кованные, закаленные и отпущенные, со штифтами из сплава.
- Оцинкованные горячим способом или непокрытые.
- Рассчитываются на усталостную прочность (от 0,33 т до 55 т).
- На скобах грузоподъемностью 25 т и более применяется технология RFID.
- Дуги изделий от 2 т до 25 т имеют сертификат прохождения испытания на ударную вязкость по Шарпи с ударом не менее 42 Дж (31 фунто-фут) при -20 С (-4 F).
- Отвечают всем требованиям стандарта ASME B30.26 или превосходят их.
- Изделия грузоподъемностью от 0,5 т до 25 т соответствуют эксплуатационным требованиям стандарта EN13889:2003
- Скобы грузоподъемностью 55 метрических тонн и менее могут поставляться с сертификатами испытаний под нагрузкой на соответствие признанным стандартам Американского бюро судоходства (ABS), Норвежского морского регистра (DNV), Регистра Ллойда и др.
- Скобы грузоподъемностью 85 метрических тонн и более могут поставляться:
 - с обработанным болтом и дугой
 - с сертификатом химического анализа материала
 - проверенными магнитно-порошковой дефектоскопией
 - Необходимость сертификатов должна быть указана при оформлении заказа.
- Утверждение типового образца и сертификация проводятся в соответствии с процедурами № 1-1-17.7 правила устройства стальных сосудов 2006 г Американского бюро судоходства (АБС) и с руководством АБС по сертификации кранов.
- 3.1 Испытание на ударную вязкость по Шарпи и статистическое пробное испытание является стандартным только для указанных на с. 73 изделий грузоподъемностью 25 т, соответствующих стандартам DNV271 и EN13889.
- Якорные скобы Crosby G2130 грузоподъемностью 2 т до 25 т сертифицированы по правилам 2.7-1 DNV сертификации – морские контейнеры. Эти скобы Crosby проходят статистическое пробное испытание и испытание на ударную вязкость. Испытания проводятся компанией Crosby, по требованию предоставляется протокол испытания по форме 3.1. На с. 76 приведены данные о скобах Crosby COLD TUFF®, отвечающих дополнительным требованиям DNV к сертификации подъемных устройств – отдельные приспособления.
- Красный штифт (Red Pin®) ... является фирменным знаком качества Crosby.



БОЛТОВЫЕ ЦЕПНЫЕ СКОБЫ



G-2150 / S-2150

Болтовые цепные скобы G-2150. Болт с облегченной головкой, гайка со шплинтовым замком. Соответствуют эксплуатационным требованиям Федеральной спецификации RR-C-271D, тип IVB, степень А, класс 3, кроме положений, касающихся подрядчика. Дополнительные сведения см. на с. 450 общего каталога.

Номинальный размер (дюйм)	Предел рабочей нагрузки (т)*	№ по каталогу		Вес кажд. (кг)	Размеры (мм)										Допуск + / -	
		G-2130	S-2130		A	B	C	D	E	F	H	L	N	C	A	
3/16	1/3 ‡	1019464	–	,03	9,65	6,35	22,4	4,85	15,2	14,2	37,3	24,9	4,85	1,50	1,50	
1/4	1/2	1019466	–	,05	11,9	7,85	28,7	6,35	19,8	15,5	46,7	32,5	6,35	1,50	1,50	
5/16	3/4	1019468	–	,10	13,5	9,65	31,0	7,85	21,3	19,1	53,0	37,3	7,85	3,30	1,50	
3/8	1	1019470	–	,15	16,8	11,2	36,6	9,65	26,2	23,1	63,0	45,2	9,65	3,30	1,50	
7/16	1-1/2	1019471	–	,22	19,1	12,7	42,9	11,2	29,5	26,9	74,0	51,5	11,2	3,30	1,50	
1/2	2	1019472	1019481	,36	20,6	16,0	47,8	12,7	33,3	30,2	83,5	58,5	12,7	3,30	1,50	
5/8	3-1/4	1019490	1019506	,62	26,9	19,1	60,5	16,0	42,9	38,1	106	74,5	17,5	6,35	1,50	
3/4	4-3/4	1019515	1019524	1,23	31,8	22,4	71,5	19,1	51,0	46,0	126	89,0	20,6	6,35	1,50	
7/8	6-1/2	1019533	1019542	1,79	36,6	25,4	84,0	22,4	58,0	53,0	148	102	24,6	6,35	1,50	
1	8-1/2	1019551	1019560	2,28	42,9	28,7	95,5	25,4	68,5	60,5	167	119	26,9	6,35	1,50	
1-1/8	9-1/2	1019579	1019588	3,75	46,0	31,8	108	28,7	74,0	68,5	190	131	31,8	6,35	1,50	
1-1/4	12	1019597	1019604	5,31	51,5	35,1	119	31,8	82,5	76,0	210	146	35,1	6,35	1,50	
1-3/8	13-1/2	1019613	1019622	7,18	57,0	38,1	133	35,1	92,0	84,0	233	162	38,1	6,35	3,30	
1-1/2	17	1019613	1019622	8,62	60,5	41,4	146	38,1	98,5	92,0	254	175	41,1	6,35	3,30	
1-3/4	25	1019659	1019668	15,4	73,0	51,0	178	44,5	127	106	313	225	57,0	6,35	3,30	
2	35	1019677	1019686	23,7	82,5	57,0	197	51,0	146	122	348	253	61,0	6,35	3,30	
2-1/2	55	1019695	1019702	44,6	105	70,0	267	66,5	184	145	453	327	79,5	6,35	6,35	
3	† 85	1019711	–	70	127	82,5	330	76,0	200	165	546	365	92,0	6,35	6,35	
3-1/2	† 120 ‡	1019739	–	120	133	95,5	372	92,0	229	203	626	419	105	6,35	6,35	
4	† 150 ‡	1019757	–	153	140	108	368	104	254	229	653	468	116	6,35	6,35	

Номинальный размер (дюйм)	Предел рабочей нагрузки (т)*	№ по каталогу		Вес кажд. (кг)	Размеры										Допуск + / -	
					(мм)											
		G-2150	S-2150		A	B	D	F	G	K	M	P	R	G	A	
1/4	1/2	1019768	—	,06	11,9	7,85	6,35	15,5	19,1	40,4	24,6	39,6	6,35	1,50	1,50	
5/16	3/4	1019770	—	,10	13,5	9,65	7,85	19,1	25,4	48,5	29,5	46,2	7,85	1,50	1,50	
3/8	1	1019772	—	,15	16,8	11,2	9,65	23,1	31,0	58,5	35,8	55,0	9,65	3,30	1,50	
7/16	1-1/2	1019774	—	,22	19,1	12,7	11,2	26,9	36,1	67,5	41,1	63,5	11,2	3,30	1,50	
1/2	2	1019775	1019784	,34	20,6	16,0	12,7	30,2	41,4	77,0	46,0	71,0	12,7	3,30	1,50	
5/8	3-1/4	1019793	1019800	,67	26,9	19,1	16,0	38,1	51,0	95,5	58,5	89,5	16,0	3,30	1,50	
3/4	4-3/4	1019819	1019828	1,14	31,8	22,4	19,1	46,0	60,5	115	70,0	103	20,6	6,35	1,50	
7/8	6-1/2	1019837	1019846	1,74	36,6	25,4	22,4	53,0	71,5	135	81,0	120	24,6	6,35	1,50	
1	8-1/2	1019855	1019864	2,52	42,9	28,7	25,4	60,5	81,0	151	93,5	135	25,4	6,35	1,50	
1-1/8	9-1/2	1019873	1019882	3,45	46,0	31,8	28,7	68,5	91,0	172	103	150	31,8	6,35	1,50	
1-1/4	12	1019891	1019908	4,90	51,5	35,1	31,8	76,0	100	191	115	165	35,1	6,35	1,50	
1-3/8	13-1/2	1019917	1019926	6,24	57,0	38,1	35,1	84,0	111	210	127	183	38,1	6,35	3,30	
1-1/2	17	1019935	1019944	8,39	60,5	41,4	38,1	92,0	122	230	137	196	41,1	6,35	3,30	
1-3/4	25	1019953	1019962	14,2	73,0	51,0	44,5	106	146	279	162	230	54,0	6,35	3,30	
2	35	1019971	1019980	21,2	82,5	57,0	51,0	122	172	312	184	264	60,0	6,35	3,30	
2-1/2	55	1019999	1020004	38,6	105	70,0	66,5	145	203	377	238	344	66,5	6,35	6,35	
3	† 85	1020013	—	56	127	82,5	76,0	165	216	429	279	419	89,0	6,35	6,35	

* ПРИМЕЧАНИЕ. Максимальная испытательная нагрузка равна 2,0-кратной предельной рабочей нагрузке (ПРН). Минимальный предел прочности равен 6-кратной предельной рабочей нагрузке. Сокращение предельной рабочей нагрузки из-за приложения боковой нагрузки см. на с. 80.

† Пробное испытание каждого изделия с оформлением протокола.

‡ Оформление только в якорном стиле, болты с круглой головкой с приварными захватами.

Болтовые скобы из сплава Crosby®

Load Rated®

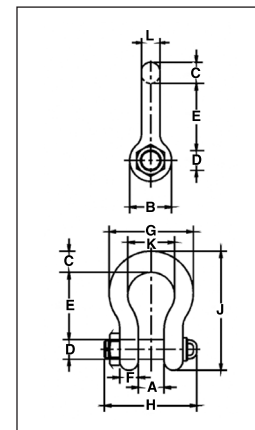


G-2140 / S-2140 БОЛТОВЫЕ ЯКОРНЫЕ СКОБЫ ИЗ СПЛАВА



Скобы G-2140 отвечают эксплуатационным требованиям Федеральной спецификации RR-C-271D, тип IVA, степень В, класс 3, кроме положений, распространяющихся на подрядчика. Дополнительные сведения см. на с. 450 общего каталога.

- Закаленные и отпущенные.
- Дуги и болты из сплава.
- Скобы грузоподъемностью от 30 до 175 метрических тонн из ковanej легированной стали. Скобы грузоподъемностью от 200 до 400 метрических тонн из литой легированной стали.
- Предельная рабочая нагрузка маркирована на каждой скобе.
- Болты оцинкованы и окрашены в красный цвет.
- Для оснастки всех размеров применяется технология RFID.
- Скобы подвергаются термической обработке закалкой и отпуском и отвечают требованиям стандарта DNV обеспечения стойкости к удару в 42 Дж (31 фунто-фут) при -20 С (-4 F).
- Скобы всех размеров отдельно испытываются нагрузкой, соответствующей 2,0-кратной предельной рабочей нагрузке.
- На с. 76 приведены данные о скобах Crosby COLD TUFF®, отвечающих дополнительным требованиям DNV к сертификации подъемных устройств – отдельные приспособления.
- Скобы грузоподъемностью 200 метрических тонн и более поставляются:
 - с серийными номерами болтов и дуг
 - с сертификатом химического анализа материала
 - проверенными магнитно-порошковой дефектоскопией
 - Необходимость сертификатов должна быть указана при оформлении заказа.
- Отвечают всем требованиям стандарта ASME B30.26 или превосходят их, включая идентификацию, пластичность, расчетный коэффициент надежности, пробную нагрузку и рабочую температуру. Особое значение имеет то, что эти скобы отвечают другим критически важным эксплуатационным требованиям, включая усталостную долговечность, ударные характеристики и определение происхождения материала, не вошедшим в стандарт ASME B30.26.
- Утверждение типового образца и сертификация проводятся в соответствии с процедурами № 1-1-17.7 правил устройства стальных сосудов 2006 г Американского бюро судоходства (АБС) и с руководством АБС по сертификации кранов.
- Красный штифт (Red Pin®) . . является фирменным знаком качества Crosby.



Скобы

Болтовые скобы Crosby® G-2140 / S-2140 из сплава

Номинальный размер скобы (дюйм)	Предел рабочей нагрузки (т)*	№ по каталогу		Вес кажд. (кг)	Размеры (мм)											Допуск + / -	
		G-2140	S-2140		A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	A	E
1-1/2	30	1021110	1021129	8,52	60,5	91,9	41,1	41,4	146	35,3	175	196	254	98,6	38,9	3,3	6,4
1-3/4	40	1021138	1021147	15,4	73,2	106	57,2	50,8	178	44,5	224	237	313	127	46,7	3,3	6,4
2	55	1021156	1021165	23,6	82,6	122	61,0	57,2	197	50,8	258	264	347	146	52,8	3,3	6,4
2-1/2	85	1021174	1021183	43,5	105	148	79,2	69,9	267	66,5	324	345	455	184	68,8	6,4	6,4
3	120	1021192	—	81	127	165	92,2	82,6	330	76,2	371	384	546	200	79,2	6,4	6,4
3-1/2	† 150	1021218	—	120	133	203	111	95,3	372	95,3	432	448	632	229	91,9	6,4	6,4
4	† 175	1021236	—	153	140	229	116	108	368	102	457	517	652	254	102	6,4	6,4
4-3/4**	† 200	1021414	—	204	184	267	152	121	397	95,3	533	539	743	279	114	6,4	6,4
5**	† 250	1021432	—	272	216	305	165	127	508	98,6	622	576	889	330	114	6,4	6,4
6**	† 300	1021450	—	352	213	305	171	152	495	129	635	637	895	330	127	6,4	6,4
7**	† 400	1021478	—	500	210	356	184	178	572	165	660	728	1022	330	152	6,4	6,4

* Примечание. Максимальная испытательная нагрузка равна 2,0-кратной предельной рабочей нагрузке (ПРН). Для скоб грузоподъемностью от 200 до 400 метрических тонн минимальная разрушающая нагрузка равна 4-кратной предельной рабочей нагрузке. Для скоб грузоподъемностью от 30 до 175 метрических тонн минимальная разрушающая нагрузка равна 5,4-кратной предельной рабочей нагрузке в метрических тоннах.

** Литая легированная сталь.

† Оснащаются болтами с круглой головкой с рым болтом для подъема

Сокращение предельной рабочей нагрузки из-за приложения боковой нагрузки см. на с. 80.

Crosby® Скобы с расширенными дужками

Load Rated®

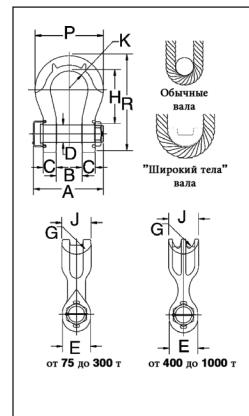


G-2160 / S-2160 СКОБЫ С РАСШИ- РЕННОЙ ДУЖКОЙ



Патентованная конструкция

- Скобы всех размеров закалены и отпущены для придания максимальной прочности.
- Скобы грузоподъемностью от 7 до 300 метрических тонн из ковanej легированной стали.
- Скобы грузоподъемностью от 400 до 1550 метрических тонн из литой легированной стали.
- Скобы на 300 метрических тонн и менее испытываются нагрузкой, соответствующей 2-х кратной предельной рабочей нагрузке.
- Скобы на 400 метрических тонн и более испытываются нагрузкой, соответствующей 1,33-кратной предельной рабочей нагрузке.
- Номинальная грузоподъемность в метрических тоннах маркирована на боковой поверхности скобы.
- Скобы G-2160 (от 7 до 55 т) оцинкованы горячим способом, штифты окрашены в красный цвет
- У скоб G-2160 (75 т и более) дуги покрыты составом Dimetcote, штифты покрываются составом Dimetcote, затем окрашиваются в красный цвет
- У скоб S-2160 дуги и штифты окрашены в красный цвет.
- На скобах грузоподъемностью 30 т и более применяется технология RFID.
- Значительно уменьшают износ проволочных канатных стропов.
- Подходят для использования с ВЫСОКОПРОЧНЫМИ синтетическими широкими стропами, ВЫСОКОПРОЧНЫМИ синтетическими круглыми стропами и стропами из проволочных канатов.
- Увеличенный радиус дуги скобы обеспечивает, как минимум, 58 % увеличение несущей поверхности скобы и исключает потребность в коуше.
- Увеличивает полезную прочность стропы не менее чем на 15 %.
- Штифты не могут проворачиваться в гнездах, для удобства пользователя на них наварены ручки (75т и более).
- Дуги и болты имеют сертификат прохождения испытания на ударную вязкость по Шарпи с ударом не менее 42 Дж (31 фунто-фут) при -20 C (-4 F).
- Все скобы 2160 отдельно испытываются под нагрузкой и проверяются магнитно-порошковой дефектоскопией. Необходимость сертификатов Crosby должна быть указана при оформлении заказа.
- Скобы с сертификатами Американского бюро судоходства (ABS), Регистра Ллойда и др. могут поставляться по специальному требованию, включенному в заказ.
- Типовые образцы скоб 18 т и более утверждаются по правилам DNV сертификации грузоподъемного оборудования и изготавливаются в соответствии с требованиями стандарта DNV MSA. Поставляется пакет необходимых подтверждающих документов.
 - Присвоение серийных номеров / идентификация
 - Испытания для определения свойств материала (физических / химических / ударной вязкости по Шарпи)
 - Испытания пробной нагрузкой
- Красный штифт (Red Pin®) . . является фирменным знаком качества Crosby.



Скобы с расширенной дужкой Crosby® G-2160 / S-2160

Предел рабочей нагрузки (т)*	№ по каталогу		Вес кажд. (кг)	Размеры (мм)											Эффективный диаметр корпуса
	G-2160	S-2160		A	B +/- 6,35	C	D +/- .5	E	G	H	J	K	P	R	
7	1021256	1021548	1,81	105	31,8	17,5	22,4	46,2	31,8	90,4	40,6	31,8	104	149	53,3
12,5	1021265	1021557	4,54	137	42,9	23,4	28,7	60,5	34,8	118	54,1	41,4	140	194	61,0
18	1021274	1021566	6,80	170	51,6	29,5	35,1	68,3	38,1	148	63,5	50,8	172	238	71,1
30	1021283	1021575	11,34	195	60,2	35,1	41,4	88,9	44,5	176	79,5	63,5	216	289	104
40	1021285	1021584	15,88	236	73,2	42,9	50,8	102	58,7	205	95,3	76,2	270	346	91,4
55	1021287	1021593	32,21	263	82,6	50,8	57,2	118	66,8	238	114	88,9	311	397	109
† 75	1021290	—	45	365	105	53,8	69,9	127	63,5	293	121	92,5	312	468	150
† 125	1021307	—	73	419	130	65,0	80,0	145	80,0	365	150	110	380	575	173
† 200	1021316	—	227	525	150	85,1	105	185	110	480	205	137	495	757	226
† 300	1021325	—	379	615	187	102	133	235	137	600	264	160	594	946	300
400	1021334	—	500	769	220	131	160	300	160	575	320	185	690	985	363
500	1021343	—	650	847	250	146	180	340	170	630	340	225	790	1085	376
600	1021352	—	860	915	275	158	200	394	185	700	370	247	865	1200	516
700	1021361	—	1109	988	300	167	215	376	200	735	400	270	940	1275	422
800	1021254	—	1368	1058	325	185	230	420	210	750	420	277	975	1323	457
900	1021389	—	1559	1111	350	198	250	430	220	757	440	293	1025	1373	569
1000	1021370	—	1824	1168	380	212	270	450	230	760	460	308	1075	1405	490
1250	1021272	—	2588	1266	430	232	300	533	265	930	530	323	1175	1660	620
1550	1021281	—	3650	1394	465	269	320	605	404	1075	580	338	1255	1865	693

* Для скоб от 7 т до 300 т пробная нагрузка равна 2-х кратной предельной рабочей нагрузке. Предельно допустимая нагрузка равна 5-кратной предельной рабочей нагрузке. Для скоб от 400 т до 1550 т пробная нагрузка равна 1,33-кратной предельной рабочей нагрузке. Предельно допустимая нагрузка равна 4,5-кратной предельной рабочей нагрузке.

† Имеются скобы из ковanej и литой легированной стали.

Сокращение предельной рабочей нагрузки из-за приложения боковой нагрузки см. на с. 80 общего каталога.