

Основные звенья из сплава

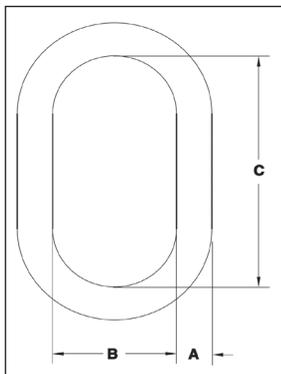
Load Rated Fatigue Rated



A-342



- Легированная сталь, закаленная и отпущенная.
- Пробное испытание каждого изделия при указанных параметрах с оформлением протокола.
- Пробное испытание со специальными зажимами размером 60 % от внутренней ширины, предупреждающими точечное сосредоточение нагрузки
- в соответствии с ASME A-952, справочная с. 251.
- Отвечают всем требованиям стандарта ASME B30.26 или превосходят их, включая идентификацию, пластичность, расчетный коэффициент надежности, пробную нагрузку и рабочую температуру. Особое значение имеет то, что эти звенья отвечают другим критически важным эксплуатационным требованиям, включая усталостную долговечность, ударные характеристики и определение происхождения материала, не вошедшим в стандарт ASME B30.26.
- На каждом изделии выпуклыми знаками нанесены индивидуальный идентификационный код (PIC) для определения происхождения материала, грузоподъемность, наименование компании Crosby и страна – США.
- Отдельные изделия, обозначенные буквой W в графе размера, имеют увеличенный внутренний размер, обеспечивающий дополнительное место для стропа и крюка крана.
- Звенья подъемные Crosby 342/345 от 32 мм до 51 мм сертифицированы по правилам 2.7-1 DNV сертификации – морские контейнеры. Все подъемные звенья Crosby проходят полное пробное испытание и испытание на ударную вязкость и подвергаются магнито-порошковой дефектоскопии. Испытания проводятся компанией Crosby, по требованию предоставляется протокол испытания по форме 3.1. На с. 147 общего каталога приведены данные о подъемных звеньях Crosby COLD TUFF®, отвечающих дополнительным требованиям DNV к сертификации подъемных устройств – отдельные приспособления.
- Оснащены патентованными индикаторами деформации QUIC-CHECK®.



A-342 Основные звенья из сплава

Размер		A-342 № по каталогу	Масса (кг)	ПРН (предельная рабочая нагрузка) S.F.= 5/1 для каната (т)	Контрольная нагрузка (кН)**	Размеры (мм)			Индикатор деформации
(мм)	(дюйм)					А	В	С	
13W	1/2W	1014266	0,59	3,40	77	15,7	71,1	127	89
16	5/8	1014280	0,69	4,00	80	15,7	76,2	152	89
19W	3/4W	1014285	0,91	5,60	126	18,5	81,3	152	102
22W	7/8W	1014319	1,50	6,90	157	22,4	95,3	162	114
26W	1W	1014331	2,77	11,8	267	27,9	109	191	140
32W	1-1/4W	1014348	5,44	17,7	402	33,8	140	241	178
38W	1-1/2W	1014365	8,44	27,7	628	40,9	150	267	191
44	1-3/4	1014388	11,4	38,5	756	44,5	152	305	191
51	2	1014404	16,8	46,5	913	50,8	178	356	229
57	2-1/4	1014422	24,5	64,9	1287	57,2	203	406	254
63	2-1/2	1014468	31,1	72,6	1423	63,5	213	406	279
70	2-3/4	1014440	42,6	98,4	1930	69,9	251	457	318
76	3	1014486	52,0	103	2029	76,2	251	457	330
83	3-1/4	1014501	66,0	119	2332	82,6	254	508	343
89	3-1/2	1014529	91,0	126	2483	88,9	305	610	394
95	3-3/4	1015051	90,0	152	2990	95,3	254	508	343
102	4	1015060	120	169	3319	102	305	610	406
†† 108	†† 4-1/4	1015067	137	160	3150	108	305	610	-
†† 114	†† 4-1/2	1015079	156	163	3202	114	356	711	-
†† 121	†† 4-3/4	1015088	198	176	3460	121	356	711	-
†† 127	†† 5	1015094	234	179	3515	127	381	762	-

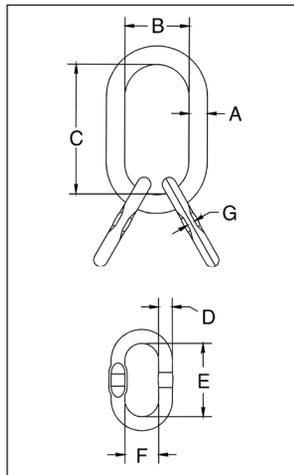
A-345



*Предельно допустимая нагрузка равна 5-кратной предельной рабочей нагрузке. Рассчитаны для использования с одно-ветвевым стропом (нагрузка не под углом), или на суммарную нагрузку от группы стропов, расположенных под углом не более 120 градусов. При использовании с проволочным канатом или синтетическим стропом обычно требуется расчетный коэффициент надежности 5:1. ** Нагрузка при пробном испытании отвечает или превосходит требования стандарта ASTM A952(8.1) и ASME B30.9. †† Сварное подъемное звено.

Для правильного подбора подъемного звена при использовании с цепными стропами см. с. 216 (грузоподъемность стропа) и с. 214 в общем каталоге.

Звенья подъемные A-345 с дополнительными звеньями с плоской гранью для использования с соединительной скобой S-1325A.



Размер		A-345 № по каталогу	Масса (кг)	Предел рабочей нагрузки на основе расчетного коэффициента надежности (t) 5:1.	Контрольная нагрузка (кН)**	Размеры (мм)							Индикатор деформации
(мм)	(дюйм)					A	B	C	D	E	F	G	
19W	3/4W	1014739	1,59	5,6	126	18,5	81,3	152	14,2	85,1	45,0	7,62	102
22W	7/8W	1014742	2,18	6,9	157	22,4	95,3	162	14,2	85,1	45,0	7,62	114
26W	1W	1014766	4,22	11,8	267	27,9	109	191	19,1	100	59,9	8,38	140
32W	1-1/4W	1014779	7,17	17,7	402	33,8	140	241	25,4	160	89,9	13,0	178
38W	1-1/2W	1014807	15,47	27,7	628	40,9	150	267	31,8	180	100	16,5	191
44	1-3/4	1014814	20,9	38,5	756	44,5	152	305	35,1	203	127	18,5	191
51	2	1014832	30,4	46,5	912	50,8	178	356	38,1	229	146	-	229
64	2-1/2	1014855	93,4	72,6	1423	63,5	213	406	63,5	406	213	-	279
70	2-3/4	1014864	128	98,4	1929	69,9	251	457	69,9	457	251	-	318
102	4	1014999	303	169	3319	102	305	610	89,0	610	305	-	394***

* Предельно допустимая нагрузка равна 5-кратной предельной рабочей нагрузке. Наибольшая рабочая нагрузка отдельного элемента равна 75 % рабочей нагрузки всего узла, кроме изделий 2-1/2" и 2-3/4", показатель которых равен 100 % рабочей нагрузки всего узла. При использовании с проволочным канатом или синтетическим стропом обычно требуется расчетный коэффициент надежности 5:1.

** Нагрузка при пробном испытании отвечает или превосходит требования стандарта ASTM A952(8.1) и ASME B30.9. Для правильного подбора подъемного звена при использовании с цепными стропами см. с. 216 (грузоподъемность стропа) и с. 214 в общем каталоге.

Рым-болты с шарниром, резьба UNC

Load Rated Fatigue Rated

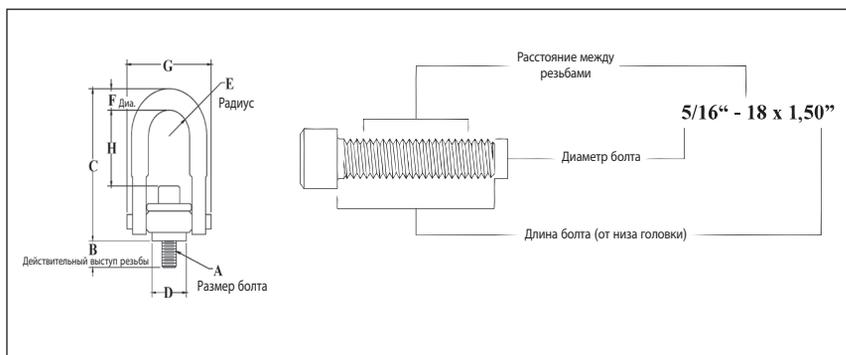
СМ. ИНФОРМАЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ПРЕДУПРЕЖДАЮЩУЮ ИНФОРМАЦИЮ

www.thecrosbygroup.com

HR-125



- Верхнее кольцо отличается следующими особенностями:
 - Предельная рабочая нагрузка и рекомендованный момент затяжки отштампованы на каждом кольце.
 - Кольцо имеет цветную кодировку, облегчающую идентификацию: красное – резьба UNC.
- Каждая скоба испытывается нагрузкой, соответствующей 2,5-кратной предельно допустимой рабочей нагрузке.
- Требования к болту: легированная сталь марки 8, головка под торцевой ключ, соответствие ASTM A 574. У всех скоб резьба UNC
- ОПРЕДЕЛЕНИЕ РАЗМЕРА БОЛТА: Размер болта определяется согласно следующему рисунку.
- На рисунке показано значение каждого размера.
- ПРИМЕЧАНИЕ. Данные о специальных изделиях см. на с. 456 общего каталога.
- На скобах с обоймой № 2 и более применяется технология RFID.



HR-125
Резьба UNC

Номер обоймы	HR-125 № по каталогу	Предел рабочей нагрузки (фунт.)*	Момент в фунто-футах	Размеры (мм)								Вес кажд. (кг)
				Размер болта A ‡ (дюйм)	Эффективная длина профиля резьбы B	C	D	Радиус E	Диаметр F	G	H	
1 †	1016887	800	7	5/16 - 18 x 1,50	14,7	69,1	24,6	11,7	8,60	47,5	28,4	,17
1 †	1016898	1000	12	3/8 - 16 x 1,50	14,7	69,1	24,6	11,7	8,60	47,5	26,7	,18
2	1016909	2500	28	1/2 - 13 x 2,00	17,8	123	49,8	22,1	17,5	85,1	58,2	1,06
2 †	1016912	2500	28	1/2 - 13 x 2,50	30,5	123	49,8	22,1	17,5	85,1	58,2	1,07
2	1016920	4000	60	5/8 - 11 x 2,00	17,8	123	49,8	22,1	17,5	85,1	54,9	1,09
2 †	1016924	4000	60	5/8 - 11 x 2,75	36,8	123	49,8	22,1	17,5	85,1	54,9	1,12
2	1016931	5000	100	3/4 - 10 x 2,25	24,1	123	49,8	22,1	17,5	85,1	51,8	1,14
2 †	1016935	5000	100	3/4 - 10 x 2,75	36,8	123	49,8	22,1	17,5	85,1	51,8	1,17
3	1016942	7000 **	100	3/4 - 10 x 2,75	22,6	167	75,2	34,5	23,9	124	75,4	3,05
3 †	1016946	7000 **	100	3/4 - 10 x 3,50	41,7	167	75,2	34,5	23,9	124	75,4	3,09
3	1016953	8000	160	7/8 - 9 x 2,75	22,6	167	75,2	34,5	23,9	124	72,1	3,10
3 †	1016957	8000	160	7/8 - 9 x 3,50	41,7	167	75,2	34,5	23,9	124	72,1	3,16
3	1016964	10000	230	1 - 8 x 3,00	29,0	167	75,2	34,5	23,9	124	69,1	3,22
3 †	1016969	10000	230	1 - 8 x 4,00	54,4	167	75,2	34,5	23,9	124	69,1	3,32
4	1016975	15000	470	1-1/4 - 7 x 4,50	56,1	221	94,2	44,5	30,2	157	99,8	6,58
5	1016986	24000	800	1-1/2 - 6 x 6,50	69,3	315	120	60,7	44,5	215	143	17,1
5	1016997	30000	1100	2 - 4-1/2 x 6,50	69,3	315	120	60,7	44,5	215	131	18,5
6	1017001	50000	2100	2-1/2 - 4 x 8,0	102	429	146	76,2	57,2	279	204	39,9
7	1017005	75000	4300	3 - 4 x 10,5	127	495	184	95,3	69,9	360	216	75,3
8	1017009	100000	5100	3-1/2 - 4 x 13,0 #	178	561	197	102	82,6	404	236	120

Предельно допустимая нагрузка равна 5-кратной предельной рабочей нагрузке.

** Предельно допустимая нагрузка равна 4,5-кратной предельной рабочей нагрузке такелажной скобы 7000# при испытании под углом 90.

† Удлиненные болты рассчитаны на использование с деталями из мягкого металла (например, алюминий). Удлиненные болты могут также использоваться с черными металлами (например, сталь, чугун), а короткие болты рассчитаны на использование только с черными металлами.

‡ Требования к болту: легированная сталь марки 8, головка под торцевой ключ, соответствие ASTM A 574.

Болт с 6-гранной головкой, используемый для такелажной скобы с обоймой № 8 (100 000 фунтов) (100 000 фунтов)

Рым-болты с шарниром, метрическая резьба

Load Rated Fatigue Rated

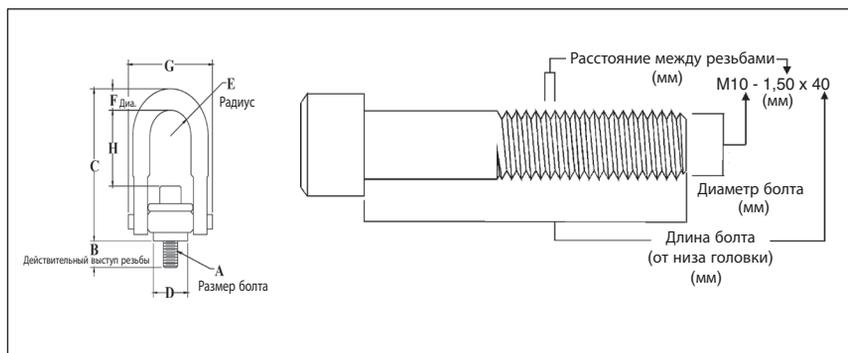
СМ. ИНФОРМАЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ПРЕДУПРЕЖДАЮЩУЮ ИНФОРМАЦИЮ

www.thecrosbygroup.com

HR-125M



- Верхнее кольцо отличается следующими особенностями:
 - Предельная рабочая нагрузка и рекомендованный момент затяжки отштампованы на каждом кольце.
 - Кольцо имеет цветную кодировку, облегчающую идентификацию: серебристое – метрическая резьба.
- Каждая скоба испытывается нагрузкой, соответствующей 2,5-кратной предельно допустимой рабочей нагрузке.
- Требования к болту: легированная сталь марки 12.9, головка под торцевой ключ, соответствие Din 912. У всех скоб метрическая резьба (ASME/ANSI B18.3.1m).
- Рассчитаны на использование только с черными металлами.
- ОПРЕДЕЛЕНИЕ РАЗМЕРА БОЛТА: Размер болта определяется согласно следующему рисунку. На рисунке показано значение каждого размера.
- ПРИМЕЧАНИЕ. Данные о специальных изделиях см. на с. 456 общего каталога.
- На скобах с обоймой № 2 и более применяется технология RFID.



HR-125M Метрическая резьба

HR-125M № по каталогу	Предел рабочей нагрузки (кг)		Момент в Нм*	Размеры (мм)							Вес кажд. (кг)	
	При расчетном коэффициенте надежности 5:1 †	При расчетном коэффициенте надежности 4:1 †		Размер болта А ‡	Эффективная длина резьбы В	С	Д	Радиус Е	Диаметр F	G		Н
1016602	400	500	10	M8 X 1,25 X 40	16,9	68,1	25,4	11,8	8,5	42,9	28,2	,19
1016613	450	550	16	M10 X 1,50 X 40	16,9	68,1	25,4	11,8	8,5	42,9	27,69	,19
1016624	1050	1300	38	M12 X 1,75 X 50	17,2	124,5	50,8	22,3	17,5	82,7	58,17	1,13
1016635	1900	2400	81	M16 X 2,00 X 60	27,2	124,5	50,8	22,3	17,5	82,7	56,13	1,22
1016644	2150	2700	136	M20 X 2,50 X 65	31,2	124,5	50,8	22,3	17,5	82,7	52,07	1,36
1016657	3000	3750	136	M20 X 2,50 X 75	28,1	167,0	76,2	34,7	25,4	120,1	75,69	3,18
1016668	4200	5250	312	M24 X 3,00 X 80	33,1	167,0	76,2	34,7	25,4	120,1	74,93	3,18
1016679	7000	8750	637	M30 X 3,50 X 120	65,1	220,0	95,3	44,5	30,5	152,4	102,0	6,70
1016690	11000	13750	1005	M36 X 4,00 X 150	60,6	315,3	120,7	57,2	44,5	203,2	124,2	14,95
1016701	12500	15600	1005	M42 X 4,50 X 160	70,6	315,3	120,7	57,2	44,5	203,2	150,6	16,33
1016712	13500	16900	1350	M48 X 5,00 X 160	70,6	315,3	120,7	57,2	44,5	203,2	137,9	16,33

*Показанные значения момента затяжки рассчитаны на чистую сухую резьбу без смазки.

† Каждая скоба испытана под нагрузкой, равной 2,5-кратной предельно допустимой рабочей нагрузке, на основе расчетного коэффициента надежности 4:1

‡ Требования к болту: легированная сталь марки 12.9, головка под торцевой ключ, соответствие Din 912. У всех скоб метрическая резьба (ASME/ANSI B18.3.1m).

Рым-болты с шарниром повышенной грузоподъемности

Load Rated Fatigue Rated

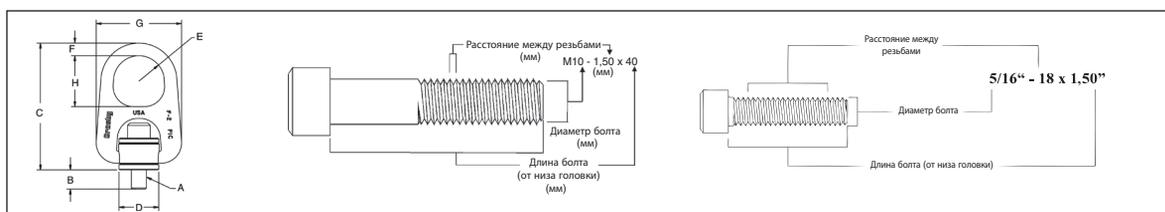
СМ. ИНФОРМАЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ПРЕДУПРЕЖДАЮЩУЮ ИНФОРМАЦИЮ

www.thecrosbygroup.com

HR-1000



- Кованая дуга отличается следующим:
 - Удобочитаемые выпуклые знаки, отображающие наименование компании Crosby или надпись CG и индивидуальный идентификационный код (PIC) для определения происхождения материала.
 - Повышенная износостойкость обеспечивает высокую прочность, требуемую для потенциально тяжелых условий рабочей площадки.
 - Раствор дуги больше, чем у стандартных такелажных скоб.
- Кольцо имеет цветную кодировку, облегчающую идентификацию (красное для резьбы UNC и серебристое для метрической резьбы)
- Предельная рабочая нагрузка и рекомендованный момент затяжки отштампованы на каждом кольце.
- Каждая скоба испытывается нагрузкой, соответствующей 2,5-кратной предельно допустимой рабочей нагрузке.
- Поставляются в исполнении с резьбой UNC и с метрической резьбой.
- **ОПРЕДЕЛЕНИЕ РАЗМЕРА БОЛТА:** Размер болта определяется согласно следующему рисунку.
- На рисунке показано значение каждого размера.
- **ПРИМЕЧАНИЕ.** Данные о специальных изделиях см. на с. 456 общего каталога.
- На скобах с обоймой № 2 и более применяется технология RFID.



HR-1000 с резьбой UNC

Номер обоймы	HR-1000 № по каталогу	Предел рабочей нагрузки (фун.)*	Момент в фунто-футах*	Размеры (мм)								Вес кажд. (кг)
				Размер болта A ‡ (дюйм)	Эфф. длина профиля резьбы B	C	D	Радиус E	Диаметр F	G	H	
1	1068002	800	7	5/16 - 18 x 1,50	13,2	93,7	24,6	15,7	11,2	57,7	35,1	,27
1	1068006	1000	12	3/8 - 16 x 1,50	13,2	93,7	24,6	15,7	11,2	57,7	35,1	,28
2	1068010	2500	28	1/2 - 13 x 2,25	17,5	159	49,8	31,8	15,7	107	63,5	1,38
2 †	1068014	2500	28	1/2 - 13 x 2,75	30,2	159	49,8	31,8	15,7	107	63,5	1,39
2	1068018	4000	60	5/8 - 11 x 2,25	17,5	159	49,8	31,8	15,7	107	63,5	1,41
2 †	1068022	4000	60	5/8 - 11 x 3,00	36,6	159	49,8	31,8	15,7	107	63,5	1,44
2	1068026	5000	100	3/4 - 10 x 2,50	23,9	159	49,8	31,8	15,7	107	63,5	1,47
2 †	1068030	5000	100	3/4 - 10 x 3,00	36,6	159	49,8	31,8	15,7	107	63,5	1,50
3	1068034	7000 **	100	3/4 - 10 x 3,00	21,6	220	75,2	41,4	25,4	159	82,6	4,58
3 †	1068038	7000 **	100	3/4 - 10 x 3,50	34,3	220	75,2	41,4	25,4	159	82,6	4,63
3	1068042	8000	160	7/8 - 9 x 3,00	21,6	220	75,2	41,4	25,4	158	82,6	4,63
3 †	1068046	8000	160	7/8 - 9 x 3,50	34,3	220	75,2	41,4	25,4	158	82,6	4,71
3	1068050	10000	230	1 - 8 x 3,50	34,3	220	75,2	41,4	25,4	158	82,6	4,76
3 †	1068054	10000	230	1 - 8 x 4,50	59,7	220	75,2	41,4	25,4	158	82,6	4,86
4	1068058	15000	470	1-1/4 - 7 x 5,00	53,1	285	94,2	50,8	31,8	199	102	9,93
4	1068062	24000	800	1-1/2 - 6 x 5,50	65,8	285	94,2	50,8	31,8	199	102	10,4

HR-1000M с метрической резьбой

Номер обоймы	HR-1000M № по каталогу	Предел рабочей нагрузки (кг)*		Момент в Нм	Размеры (мм)								Вес кажд. (кг)
		При расчетном коэффициенте надежности 5:1***	При расчетном коэффициенте надежности 4:1***		Размер болта A ‡	Эфф. длина профиля резьбы B	C	D	Радиус E	Диаметр F	G	H	
1	1068307	400	500	10	M8 x 1,25 x 40	15,2	93,7	24,6	15,7	11,2	57,7	35,1	,3
1	1068316	450	550	16	M10 X 1,50 X 40	15,2	93,7	24,6	15,7	11,2	57,7	35,1	,3
2	1068325	1050	1300	38	M12 x 1,75 x 55	15,5	162	49,8	31,8	19,1	107	63,5	1,5
2	1068334	1900	2400	81	M16 x 2,00 x 65	25,5	162	49,8	31,8	19,1	107	63,5	1,5
2	1068343	2150	2700	136	M20 x 2,50 x 70	30,5	162	49,8	31,8	19,1	107	63,5	1,6
3	1068352	3000	3750	136	M20 x 2,50 x 80	25,4	220	75,2	41,4	25,4	159	82,6	4,6
3	1068361	4200	5250	312	M24 x 3,00 x 90	35,4	220	75,2	41,4	25,4	159	82,6	4,8
4	1068370	7000	8750	637	M30 x 3,50 x 140	66,2	285	94,2	50,8	31,8	199	102	9,7
4	1068389	11000	13750	1005	M36 x 4,00 x 130	56,2	285	94,2	50,8	31,8	199	102	10,2

*Предельно допустимая нагрузка равна 5-кратной предельной рабочей нагрузке.

** Предельно допустимая нагрузка равна 4,5-кратной предельной рабочей нагрузке такелажной скобы 7000# при испытании под углом 90.

† Каждая скоба испытана под нагрузкой, равной 2,5-кратной предельно допустимой рабочей нагрузке, на основе расчетного коэффициента надежности 4:1 ‡ Удлиненные болты рассчитаны на использование с деталями из мягкого металла (например, алюминий). Удлиненные болты могут также использоваться с черными металлами (например, сталь, чугун), а короткие болты рассчитаны на использование только с черными металлами.

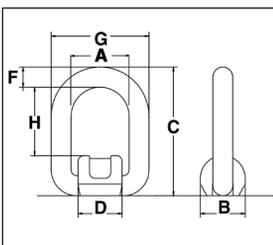
‡ Требования к болту: легированная сталь марки 8, головка под торцевой ключ, соответствие ASTM A 574. †† Требования к болту: легированная сталь марки 12.9, головка под торцевой ключ, соответствие DIN 912.

ПРИМЕЧАНИЕ. Показанные значения момента затяжки рассчитаны на чистую сухую резьбу без смазки.

Проушина приварная



S-265



- Кованая сталь, закаленная и отпущенная.
- Выкованы из углеродистой стали 1035.
- Хорошо свариваются.
- Широко используются в сельскохозяйственной технике, морских судах со стальным корпусом и подъемных механизмах.
- Указания по сварке высылаются по запросу.

Проушина приварная S-265

Кoeffициент надежности 5:1	Кoeffициент надежности 4:1	S-265 № по каталогу	Вес кажд. (кг)	Размеры (мм)							Наименьший размер углового сварного шва (мм)
				A	B	C	D	F	G	H	
1	1,2	1290740	,40	40	36	83	35	13	66	42	3
2,5	3,2	1290768	,60	45	44	99	42	18	81	48	3
4,2	5,3	1290786	1,20	55	50	123	49	22	99	57	6
6,4	8	1290802	2,40	70	64	144	64	26	122	67	6
12	15	1290820	5,90	97	90	193	86	34	165	94	8

СМ. ИНФОРМАЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ПРЕДУПРЕЖДАЮЩУЮ ИНФОРМАЦИЮ

www.thecrosbygroup.com



Fatigue Rated QUIC-CHECK®

S-279 / M-279

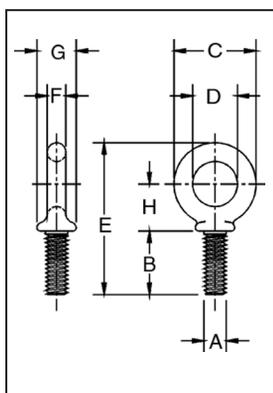


СМ. ИНФОРМАЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ПРЕДУПРЕЖДАЮЩУЮ ИНФОРМАЦИЮ

www.thecrosbygroup.com

- Кованая сталь, закаленная и отпущенная.
- Предельная рабочая нагрузка указана для натяжения стропов не под углом. Данные для нагрузки под углом см. на с. 180 общего каталога.
- Испытываются на усталостную прочность 20 000 циклами 1,5-кратной предельно допустимой рабочей нагрузки.
- Отвечают всем требованиям стандарта ASME B30.26 или превосходят их, включая идентификацию, пластичность, расчетный коэффициент надежности, пробную нагрузку и рабочую температуру. Особое значение имеет то, что эти болты отвечают другим критически важным эксплуатационным требованиям, включая усталостную долговечность, ударные характеристики и определение происхождения материала, не вошедшим в стандарт ASME B30.26.
- Рекомендуются для использования со стропами не под углом.
- S-279 с резьбой UNC.
- M-279 с метрической резьбой.

M-279 МЕТРИЧЕСКИЕ



Размер	M-279 № по каталогу	Предел рабочей нагрузки (t)*	Вес кажд. (кг)	Размеры (мм)							
				A** Резьба	B	C	D	E	F	G	H
M6 x 13	1045753	,20	,03	M6 x 1,0	13,0	28,7	19,1	47,0	4,9	13,5	19,6
M8 x 13	1045789	,40	,05	M8 x 1,25	13,0	35,1	22,4	54,6	6,4	15,0	24,1
M10 x 17	1045833	,64	,07	M10 x 1,5	17,0	41,1	25,4	64,3	7,9	17,5	26,5
M12 x 20,5	1045869	1,0	,11	M12 x 1,75	20,5	49,5	30,2	77,7	9,7	23,1	32,8
M16 x 27	1045913	1,8	,25	M16 x 2,0	27,0	60,5	35,1	96,0	12,7	28,7	38,9
M20 x 30	1045995	2,5	,42	M20 x 2,5	30,0	70,0	38,1	108	16,0	35,1	43,4
M24 x 36	1046029	4,0	1,05	M24 x 3,0	36,0	95,5	51,0	142	22,4	46,0	58,4
M27 x 69,8	1046038	5,0	1,42	M27 x 3,0	69,8	107	57,1	183	24,6	52,3	59,7
M30 x 45	1046075	6,0	1,77	M30 x 3,5	45,0	114	63,5	171	25,4	58,0	69,3
M36 x 54	1046109	8,5	3,12	M36 x 4,0	54,0	140	76,0	207	31,8	70,0	83,3
M42 x 95,2	1046118	14,0	4,58	M42 x 4,5	95,2	159	88,9	266	35,0	76,2	91,4
M48 x 102	1046127	17,3	8,71	M48 x 5,0	102	194	101	313	46,0	85,9	114
M64 x 127	1046136	29,5	14,74	M64 x 6,0	127	223	114	378	53,8	108	140

* Предельно допустимая нагрузка равна 5-кратной предельной рабочей нагрузке. Максимальная пробная нагрузка равна 2-х кратной предельной рабочей нагрузке.

** По заказу: Специальная резьба или без обработки послековки для переделки под болты заказчика.

Талрепы с концевиками петля-петля

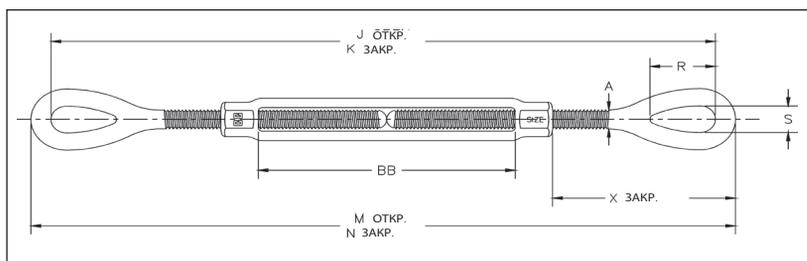


HG-226



Отвечают эксплуатационным требованиям Федеральной спецификации FF-T-791b, тип 1, форма 1, класс 6 и ASTM F-1145, кроме положений, распространяющихся на подрядчика. Дополнительные сведения см. на с. 450 общего каталога.

- Концевики закаленные и отпущенные или нормализованные, корпус термообработанный нормализацией.
- Оцинкованная горячим способом сталь.
- Петли талрепа выковываются удлиненной формы для максимального удобства присоединения звеньев и сведения к минимуму напряжений в петле. В петли талрепов размером от 6 мм до 64 мм можно вставлять скобы на один размер меньше.
- Концевики имеют модифицированную резьбу UNJ для повышения усталостной долговечности. У корпуса резьба UNC.
- Отвечают всем требованиям стандарта ASME B30.26 или превосходят их, включая идентификацию, пластичность, расчетный коэффициент надежности, пробную нагрузку и рабочую температуру. Особое значение имеет то, что талрепы отвечают другим критически важным эксплуатационным требованиям, включая усталостную долговечность, ударные характеристики и определение происхождения материала, не вошедшим в стандарт ASME B30.26.
- РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПРИЛОЖЕНИЕ НАГРУЗКИ К ТАЛРЕПУ ТОЛЬКО ВДОЛЬ ОСИ.
- Для всех размеров имеются контргайки (см. с. 178 общего каталога).
- Подробные данные о концевиках приведены на с. 175 общего каталога.
- Высокая стойкость к усталостному износу.



HG-226 Петля-петля

Диам. резьбовой части и натяжителя (мм)	HG-226 № по каталогу	Предел рабочей нагрузки (т)*	Вес кажд. (кг)	Размеры (мм)									
				A	J Откр.	K Закр.	M Откр.	N Закр.	R	S	X Закр.	BB	
† 6,35 x 102	1031252	,23	,13	6,35	303	202	314	213	20,6	8,64	44,6	103	
† 7,94 x 114	1031270	,36	,22	7,94	354	239	368	253	24,1	11,2	55,8	116	
† 9,53 x 152	1031298	,54	,34	9,53	446	294	463	311	28,7	13,5	62,9	155	
12,7 x 152	1031314	1,00	,78	12,7	506	354	529	376	35,8	18,0	90,4	153	
12,7 x 305	1031350	1,00	1,19	12,7	819	514	841	536	35,8	18,0	89,9	314	
15,9 x 152	1031378	1,59	1,25	15,9	552	399	577	425	45,7	22,4	110	153	
15,9 x 305	1031412	1,59	1,87	15,9	865	560	891	586	45,7	22,4	110	315	
19,1 x 152	1031430	2,36	1,91	19,1	590	438	622	470	53,1	25,4	130	156	
19,1 x 305	1031476	2,36	2,78	19,1	905	600	937	632	53,1	25,4	129	320	
19,1 x 457	1031494	2,36	3,55	19,1	1210	753	1242	785	53,1	25,4	130	471	
22,2 x 305	1031519	3,27	4,01	22,2	932	627	970	665	60,5	31,8	147	309	
22,2 x 457	1031537	3,27	5,22	22,2	1249	792	1287	830	60,5	31,8	147	473	
25,4 x 152	1031555	4,54	4,36	25,4	666	514	711	559	76,2	36,3	165	157	
25,4 x 305	1031573	4,54	5,88	25,4	971	666	1016	711	76,2	36,3	165	309	
25,4 x 457	1031591	4,54	7,40	25,4	1276	819	1321	864	76,2	36,3	165	462	
25,4 x 610	1031617	4,54	9,14	25,4	1596	987	1641	1031	76,2	36,3	164	631	
31,8 x 305	1031635	6,89	9,01	31,8	1070	766	1127	822	91,2	46,2	216	306	
31,8 x 457	1031653	6,89	10,8	31,8	1375	918	1432	975	91,2	46,2	216	459	
31,8 x 610	1031671	6,89	12,6	31,8	1694	1085	1751	1141	91,2	46,2	216	625	
38,1 x 305	1031699	9,71	13,0	38,1	1124	819	1187	882	104	53,8	240	313	
38,1 x 457	1031715	9,71	15,4	38,1	1428	971	1492	1035	104	53,8	240	465	
38,1 x 610	1031733	9,71	17,9	38,1	1749	1139	1813	1203	104	53,8	240	633	
44,5 x 457	1031779	12,7	23,0	44,5	1457	1000	1534	1076	118	60,5	253	467	
44,5 x 610	1031797	12,7	26,4	44,5	1762	1153	1838	1229	118	60,5	253	619	
51,0 x 610	1031813	16,8	37,9	50,8	1922	1313	2011	1402	148	68,3	331	622	
63,5 x 610	1031831	27,2	67,4	63,5	2011	1402	2113	1503	165	79,2	350	625	
70,0 x 610	1031859	34,0	79,1	69,9	2066	1456	2180	1571	178	82,6	383	626	

Испытательная нагрузка равна 2,5-кратной предельной рабочей нагрузке. Предельно допустимая нагрузка равна 5-кратной предельной рабочей нагрузке.
† Механические части оцинкованы

Талрепы с концевиками вилка-петля

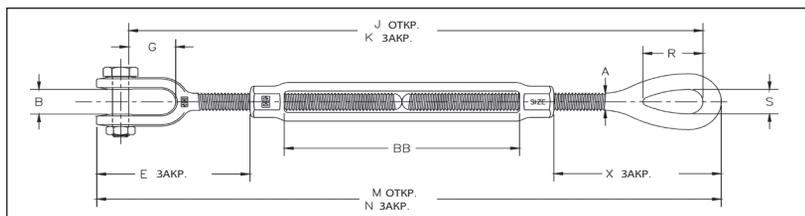


HG-227



- Концевики закаленные и отпущенные или нормализованные, корпус термообработанный нормализацией.
- Оцинкованная горячим способом сталь.
- Петли талрепа выковываются удлиненной формы для максимального удобства присоединения звеньев и сведения к минимуму напряжений в петле. В петли талрепов размером от 6 мм до 64 мм можно вставлять скобы на один размер меньше.
- Кованые вилочные наконечники от 6 мм до 16 мм оснащаются болтами и гайками, от 19 мм до 70 мм – штифтами и шплинтами.
- Концевики имеют модифицированную резьбу UNJ для повышения усталостной долговечности.
- У корпуса резьба UNC.
- Отвечают всем требованиям стандарта ASME V30.26 или превосходят их, включая идентификацию, пластичность, расчетный коэффициент надежности, пробную нагрузку и рабочую температуру. Особое значение имеет то, что талрепы отвечают другим критически важным эксплуатационным требованиям, включая усталостную долговечность, ударные характеристики и определение происхождения материала, не вошедшим в стандарт ASME V30.26.
- РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПРИЛОЖЕНИЕ НАГРУЗКИ К ТАЛРЕПУ ТОЛЬКО ВДОЛЬ ОСИ.
- Для всех размеров имеются контргайки (см. с. 178 общего каталога).
- Подробные данные о концевиках приведены на с. 175 и 176 общего каталога.
- Высокая стойкость к усталостному износу.

Отвечают эксплуатационным требованиям Федеральной спецификации FF-T-791b, тип 1, форма 1, класс 8 и ASTM F-1145, кроме положений, распространяющихся на подрядчика. Дополнительные сведения см. на с. 450 общего каталога.



HG-227 Вилка-петля

Диам. резьбовой части и натяжителя (мм)	HG-227 № по каталогу	Предел рабочей нагрузки (t)*	Вес кажд. (кг)	Размеры (мм)											
				A	B	E Закр.	G	J Откр.	K Закр.	M Откр.	N Закр.	R	S	X Закр.	BB
† 6,35 x 102	1031877	,23	,15	6,35	11,4	42,0	16,1	294	192	312	210	20,6	8,64	44,6	103
† 7,94 x 114	1031895	,36	,24	7,94	12,7	51,2	22,0	343	228	363	249	24,1	11,2	55,8	116
† 9,53 x 152	1031911	,54	,36	9,53	13,5	53,5	21,5	429	277	454	301	28,7	13,5	62,9	155
12,7 x 152	1031939	1,00	,80	12,7	16,3	81,8	27,1	490	338	520	368	35,8	18,0	90,4	153
12,7 x 229	1031957	1,00	1,02	12,7	16,3	81,3	27,1	650	421	680	451	35,8	18,0	89,9	238
12,7 x 305	1031975	1,00	1,21	12,7	16,3	81,3	27,1	802	497	832	528	35,8	18,0	89,9	314
15,9 x 305	1031993	1,59	1,35	15,9	20,1	99,1	33,5	527	374	566	413	45,7	22,4	110	153
15,9 x 229	1032019	1,59	1,69	15,9	20,1	98,8	33,5	688	459	727	498	45,7	22,4	110	239
15,9 x 305	1032037	1,59	1,97	15,9	20,1	98,8	33,5	840	535	879	574	45,7	22,4	110	315
19,1 x 152	1032055	2,36	2,05	19,1	24,6	120	38,5	563	411	612	459	53,1	25,4	130	156
19,1 x 229	1032073	2,36	2,52	19,1	24,6	119	38,5	726	497	774	546	53,1	25,4	129	244
19,1 x 305	1032091	2,36	2,91	19,1	24,6	119	38,5	878	573	927	622	53,1	25,4	129	320
19,1 x 457	1032117	2,36	3,69	19,1	24,6	120	38,5	1183	726	1232	774	53,1	25,4	130	471
22,2 x 305	1032135	3,27	4,13	22,2	29,5	140	44,8	906	601	963	658	60,5	31,8	147	309
22,2 x 457	1032153	3,27	5,28	22,2	29,5	140	44,8	1223	766	1280	822	60,5	31,8	147	473
25,4 x 152	1032171	4,54	4,55	25,4	34,0	155	52,1	636	483	701	548	76,2	36,3	165	157
25,4 x 305	1032199	4,54	6,06	25,4	34,0	155	52,1	941	636	1006	701	76,2	36,3	165	309
25,4 x 457	1032215	4,54	7,58	25,4	34,0	155	52,1	1245	788	1310	853	76,2	36,3	165	462
25,4 x 610	1032233	4,54	9,33	25,4	34,0	154	52,1	1565	956	1630	1021	76,2	36,3	164	631
31,8 x 305	1032251	6,89	9,48	31,8	46,7	205	71,5	1035	730	1117	812	91,2	46,2	216	306
31,8 x 457	1032279	6,89	11,3	31,8	46,7	205	71,5	1340	883	1422	965	91,2	46,2	216	459
31,8 x 610	1032297	6,89	13,1	31,8	46,7	205	71,5	1659	1050	1741	1131	91,2	46,2	216	625
38,1 x 305	1032313	9,71	13,9	38,1	52,3	227	71,4	1080	775	1174	869	104	53,8	240	313
38,1 x 457	1032331	9,71	16,3	38,1	52,3	227	71,4	1384	927	1479	1021	104	53,8	240	465
38,1 x 610	1032359	9,71	18,8	38,1	52,3	227	71,4	1705	1095	1799	1189	104	53,8	240	633
44,5 x 457	1032395	12,7	23,6	44,5	66,0	238	85,0	1406	949	1518	1061	118	60,5	253	467
44,5 x 610	1032411	12,7	27,1	44,5	66,0	238	85,0	1711	1101	1823	1213	118	60,5	253	619
51,0 x 610	1032439	16,8	40,8	50,8	66,5	300	95,0	1846	1236	1980	1370	148	68,3	331	622
63,5 x 610	1032457	27,2	71,7	63,5	77,7	337	113	1932	1323	2100	1490	165	79,2	350	625
70,0 x 610	1032475	34,0	84,6	69,9	93,7	379	106	1982	1373	2176	1566	178	82,6	383	626

*Испытательная нагрузка равна 2,5-кратной предельной рабочей нагрузке. Предельно допустимая нагрузка равна 5-кратной предельной рабочей нагрузке.

† Механические части оцинкованы

Талрепы с концевиками вилка-вилка

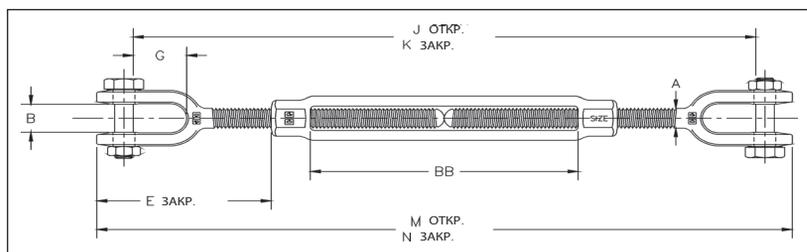


HG-228



Отвечают эксплуатационным требованиям Федеральной спецификации FF-T-791b, тип 1, форма 1, класс 7 и ASTM F-1145, кроме положений, распространяющихся на подрядчика. Дополнительные сведения см. на с. 450 общего каталога.

- Концевики закаленные и отпущенные или нормализованные, корпус термообработанный нормализацией.
- Оцинкованная горячим способом сталь.
- РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПРИЛОЖЕНИЕ НАГРУЗКИ К ТАЛРЕПУ ТОЛЬКО ВДОЛЬ ОСИ.
- Кованые вилочные наконечники от 6 мм до 16 мм оснащаются болтами и гайками, от 19 мм до 70 мм – штифтами и шплинтами.
- Концевики имеют модифицированную резьбу UNJ для повышения усталостной долговечности.
- У корпуса резьба UNC.
- Отвечают всем требованиям стандарта ASME B30.26 или превосходят их, включая идентификацию, пластичность, расчетный коэффициент надежности, пробную нагрузку и рабочую температуру. Особое значение имеет то, что талрепы отвечают другим критически важным эксплуатационным требованиям, включая усталостную долговечность, ударные характеристики и определение происхождения материала, не вошедшим в стандарт ASME B30.26.
- Для всех размеров имеются контргайки (см. с. 178 общего каталога).
- Подробные данные о концевиках приведены на с. 176 общего каталога.
- Высокая стойкость к усталостному износу.



HG-228 Вилка-вилка

Диам. резьбовой части и натяжителя (мм)	HG-228 № по каталогу	Предел рабочей нагрузки (t)*	Вес кажд. (кг)	Размеры (мм)								
				A	B	E Закр.	G	J Откр.	K Закр.	M Откр.	N Закр.	BB
† 6,35 x 102	1032493	,23	,17	6,35	11,4	42,0	16,1	284	183	309	208	103
† 7,94 x 114	1032518	,36	,25	7,94	12,7	51,2	22,0	332	218	359	244	116
† 9,53 x 152	1032536	,54	,39	9,53	13,5	53,5	21,5	413	260	445	292	155
12,7 x 152	1032554	1,00	,83	12,7	16,3	81,8	27,1	474	321	512	359	153
12,7 x 229	1032572	1,00	1,04	12,7	16,3	81,3	27,1	633	405	671	443	238
12,7 x 305	1032590	1,00	1,23	12,7	16,3	81,3	27,1	786	481	824	519	314
15,9 x 152	1032616	1,59	1,46	15,9	20,1	99,1	33,5	501	349	554	402	153
15,9 x 229	1032634	1,59	1,79	15,9	20,1	98,8	33,5	662	434	715	487	239
15,9 x 305	1032652	1,59	2,08	15,9	20,1	98,8	33,5	815	510	868	563	315
19,1 x 152	1032670	2,36	2,18	19,1	24,6	120	38,5	536	383	601	449	156
19,1 x 229	1032698	2,36	2,65	19,1	24,6	119	38,5	698	470	764	535	244
19,1 x 305	1032714	2,36	3,05	19,1	24,6	119	38,5	851	546	916	612	320
19,1 x 457	1032732	2,36	3,83	19,1	24,6	120	38,5	1155	698	1221	764	471
22,2 x 305	1032750	3,27	4,25	22,2	29,5	140	44,8	880	575	956	651	309
22,2 x 457	1032778	3,27	5,34	22,2	29,5	140	44,8	1197	740	1272	815	473
25,4 x 152	1032796	4,54	4,74	25,4	34,0	155	52,1	605	453	690	538	157
25,4 x 305	1032812	4,54	6,25	25,4	34,0	155	52,1	910	605	995	690	309
25,4 x 457	1032830	4,54	7,77	25,4	34,0	155	52,1	1215	757	1300	843	462
25,4 x 610	1032858	4,54	9,51	25,4	34,0	154	52,1	1535	925	1620	1010	631
31,8 x 305	1032876	6,89	9,94	31,8	46,7	205	71,5	1000	695	1107	802	306
31,8 x 457	1032894	6,89	11,7	31,8	46,7	205	71,5	1305	848	1412	955	459
31,8 x 610	1032910	6,89	13,5	31,8	46,7	205	71,5	1624	1014	1731	1121	625
38,1 x 305	1032938	9,71	14,8	38,1	52,3	227	71,4	1035	731	1160	855	313
38,1 x 457	1032956	9,71	17,2	38,1	52,3	227	71,4	1340	883	1465	1008	465
38,1 x 610	1032974	9,71	19,7	38,1	52,3	227	71,4	1661	1051	1786	1176	633
44,5 x 457	1033018	12,7	24,3	44,5	66,0	238	85,0	1355	898	1503	1045	467
44,5 x 610	1033036	12,7	27,7	44,5	66,0	238	85,0	1660	1050	1807	1198	619
51,0 x 610	1033054	16,8	43,7	50,8	66,5	300	95,0	1769	1159	1949	1339	622
63,5 x 610	1033072	27,2	75,9	63,5	77,7	337	113	1853	1244	2087	1478	625
70,0 x 610	1033090	34,0	90,1	69,9	93,7	379	106	1899	1289	2172	1562	626

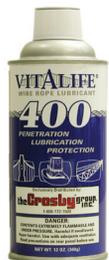
Испытательная нагрузка равна 2,5-кратной предельной рабочей нагрузке. Предельно допустимая нагрузка равна 5-кратной предельной рабочей нагрузке.

† Механические части оцинкованы

Смазка для проволочных канатов

VITALIFE

Продукты Vitalife® наиболее широко используются в данной отрасли благодаря своей способности проникать в проволочный канат, вытесняя воду и грязь, тем самым снижая износ и коррозию каната.



VITALIFE® 400



VITALIFE® 410
BIO-LUBE



VITALIFE® 410
18,9 л



VITALIFE® 410
208 л

- Поставляется в емкостях различной вместимости.
- Обеспечивает внутреннюю защиту и смазку жил.
- Обеспечивает удобный визуальный контроль тросов.
- Снижает трение между жилами проволочного каната и тем самым продлевает срок службы каната.
- Сцепляется с наружной поверхностью жил и образует пленку, обеспечивающую отличную защиту от коррозии.
- Не липкая (не задерживает пыль)
- Смазка Vitalife® в аэрозольном виде является опасным изделием ограниченного использования. Указания по отгрузке см. в паспорте безопасности вещества.
- Смазка Vitalife® Bio-Lube разработана специально для природосохранения.
- Смазка Vitalife® 500 разработана специально для скоростных лифтов и фуникулеров.
- Смазка Vitalife® 600 разработана специально для лифтов.

Vitalife® Тип	Вместимость емкости	Vitalife® № по каталогу	Вес каж. (кг)
Vitalife® 400 (Standard)	340 г	1038946	,45
	18,9 л	1038955	18,6
	208 л	1038964	191
Vitalife® 410 BIO-LUBE (экологически безопасная)	340 г	1039004	0,45
	18,9 л	1039013	18,6
	208 л	1039022	191
Vitalife® 500 (для скоростных лифтов и фуникулеров)	18,9 л	1038973	18,6
	208 л	1038982	191
Vitalife® 600 (для тросов лифтов)	0,94 л	1039034	0,91
	3,7 л	1039037	3,72
	18,9 л	1039040	18,6
	208 л	1039043	191

Устройства VSP Vitalife® для аэрозольного нанесения смазки

- Разработаны и изготовлены для использования в тяжелых условиях строительной площадки.
- Уплотнения устройств рассчитаны на использование смазки Vitalife® 400 и BIO-LUBE.
- Емкости на 13,2 л и 15 л поставляются с набором различных форсунок для выполнения различных задач.
- Имеются запасные форсунки.

Описание	VSP № по каталогу	Вес каж. (фун.)	Комплект запчастей форсунки № по каталогу
Ручной распылитель на 1,5 л	1039053	1,04	1039052*
Напольный распылитель на 3,5 галлона	1039061	8,10	1039052
Ранцевый распылитель на 4 галлона	1039062	11,8	1039052

*Для использования комплекта форсунки требуется комплект переходника (№ 1039059).



В РУЧНОМ
ИСПОЛНЕНИИ
(1,5 л)



В НАПОЛЬНОМ
ИСПОЛНЕНИИ
(13,2 л)



В РАНЦЕВОМ
ИСПОЛНЕНИИ
(15 л)